

美国 Enercon 公司于 1974 年 11 月 1 日在美国威斯康辛州成立。公司起初致力于设计和生产有关热处理、锻造和金属熔化领域的高频高压电源。不久，该技术成为了塑料挤塑工业的电晕处理系统的核心技术，被广泛应用于包装、包装、涂布、复合以及塑料加工等行业。于是公司凭借着原金属处理领域从 10 千瓦到 3000 千瓦高频电源的领先地位，迅速成为电晕处理行业的佼佼者，随着这一市场的不断扩大，Enercon 公司同时成功发展了火焰处理以及等离子处理等材料表面处理技术。

今天，Enercon 公司以其精湛的技术，可靠的质量和出色的售后服务确立了它在北美地区以及世界范围内电晕处理的统治地位，并授权北京伟伯康科技发展有限公司为其在中国的唯一总代理。多年来 Enercon 一直是国际著名塑料挤出生产线的电晕配套厂家，并与全球印刷机制造厂商就在线电晕处理达成了广泛的合作。

卓越的设计 可靠的性能



Enercon Compak™ 电源发生器 Universal Power Generators

领先的电源控制水平与高品质的电器元件的结合



- 更高的功率因子（功率转换因数 > 0.95）
- 能够根据负载的大小自动匹配输出
- 启/停工作人员无需进行任何调整
- 针对不同的应用提供独特的设计
- 安全自锁功能
- 运行失败提示
- 结构设计牢固
- 能够工作于 40°C 温度，80% 湿度的环境中



电源规格

型号 (Mode)	功率 (KW)	电源 (Input Power)	电源柜尺寸 (Cabinet Size mm)
2000 Flip-Top	1	120v, 1 PH, 50/60hz	391 × 356 × 292
2000 Flip-Top	2	240v, 1 PH, 50/60hz	391 × 356 × 292
2000 Flip-Top	3	240v, 3 PH, 50/60hz	391 × 356 × 292
2000 Flip-Top	4, 5, 7.5, 10	240v, 3 PH, 50/60hz	506 × 356 × 337
2000	12, 15	480v, 3 PH, 50/60hz	775 × 610 × 305
9000	5, 7.5, 10, 15, 20	480v, 3 PH, 50/60hz	915 × 940 × 330
9000	25, 30	480v, 3 PH, 50/60hz	1220 × 1093 × 330
9000	40, 50, 60	480v, 3 PH, 50/60hz	600 × 600 × 210
2000 CE	1, 2, 3	240v, 1 PH, 50hz	600 × 600 × 210
2000 CE	4, 5	240v, 1 PH, 50hz	600 × 600 × 210
2000 CE	7.5, 10, 12, 15	400v, 3 PH, 50hz	1300 × 600 × 400
9000 CE	15, 25, 30	400v, 3 PH, 50hz	1040 × 1500 × 900

如需其它规格的电源，请与 Webcon 联系！

金属电极式电晕处理系统

Metal Electrode Surface Treating Systems

Enercon 公司的金属电极式电晕处理系统用于处理各种绝缘性材料，如：纸张、薄膜及橡胶。其独特的排风设计

(专利)显著得提高了电晕处理的达因值和臭氧的排除能力，从而创造安全环保的工作环境。

选择完美的金属电极：

片状电极：能够容易的设置需要电晕处理的区域和无需电晕处理的区域，从而达到条状电晕处理的目的。Enercon 的高性能不锈钢片状金属电极与铝质电极以及镀铝电极相比，强度更高，不容易被氧化，不容易出现电晕处理失败，性能更加出众。

固定长度电极：固定长度电极包括鳍状及管状电极，能够对绝大多数非传导性材料进行电晕处理，但是不能进行条状处理。

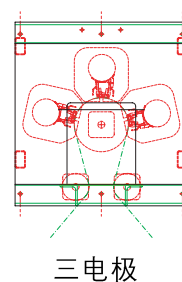
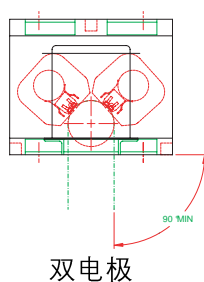
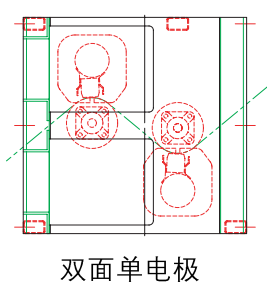
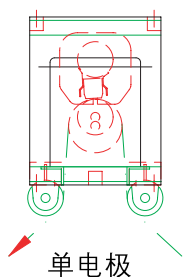
不锈钢针状电极：对于包胶辊的电晕处理系统来说，如需达到一个很高的达因值，针状电极是最佳的选择，但是它的处理范围较窄。

请向Webcon电晕专家咨询，他们会针对您的应用选择最佳的处理辊：

- 镀陶瓷辊
- 硫化硅树脂
- 硅树脂胶套辊
- 镀环氧材料辊

标准配置：

- 根据客户材料宽度设计处理辊长度
- 可进行单面或双面电晕处理
- 选用不同类型的电极
- 全套安全自锁功能
- 可粗调或精确调整电极距离



陶瓷电极式电晕处理系统

Ceramic Electrode Surface Treating Systems

Enercon 公司的陶瓷电极式电晕处理系统能够处理塑料、薄膜、金属箔、金属膜以及纸张等几乎所有非绝缘性材料与绝缘性材料。



为您的应用选择最佳的处理辊

光辊 (Bare Roll)：对于绝大多数应用来说，光辊是一种可靠而又强有力的选择。由于它无需包胶套，既能节省客户的维护费用，又避免了操作不当导致包胶套自燃烧毁材料，提高了工作效率。

非绝缘陶瓷辊：非绝缘性陶瓷辊就是通过等离子技术在光辊上镀上一层薄的非绝缘性陶瓷材料，陶瓷镀层能有效防止光辊被氧化腐蚀以及被磨损，它被推荐用于对金属箔以及镀金属膜的非绝缘面进行电晕处理。

镀陶瓷通用辊：镀陶瓷通用辊电晕处理系统是最强大的陶瓷电极式电晕处理系统之一，传镀陶瓷通用辊是通过等离子技术在光辊上镀上绝缘性陶瓷材料，Enercon 独特的电极设计与等离子涂布强有力的集合确保了电晕处理的高性能。



通用辊系统的强大优势：

- 能达到较高的达因处理值
- 消除了薄膜容易起皱的现象
- 消除背面处理
- 杜绝了较薄材料电晕处理时会出现针孔的现象

标准配置：

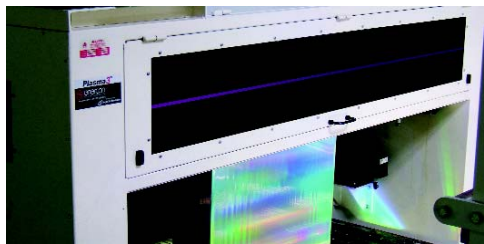
- 能够处理材料宽度在 3500mm 以下的材料
- 根据客户材料宽度设计处理辊长
- 可进行单面或双面电晕处理
- 高效率的陶瓷电极
- 铰链式电极设计方便擦拭
- 与包胶辊相比直径更小

Enercon Plasma3™ 低温等离子处理系统 Atmospheric Plasma Treatment

表面等离子技术就是将电极置于指定的化学气体中，从而向材料表面发射高密度的等离子光辉，能大幅度提高材料表面的活性能，可用来处理薄膜、纸张、泡沫、无纺布、纺织品、光纤纤维、金属板、粉末等。



材料表面处理的最新技术



Plasma3™等离子技术的最大优势就在于它不仅能更高地提高材料表面的活性能，且具有超长的持久保持性。它的清洗功能以及功能化材料表面的特性在工业中得到了广泛的应用。其工作原理就是当特定的化学气体散布于电晕场中时，气体就会被充分激活，材料表面的低模量杂质如水、气体以及聚合物碎片等就会被清除出去，与此同时等离子气体中带有足够能量的活性介质就会牢固的吸附在材料表面，在不改变改变材料表面特性的前提下达到特定的功能。

等离子处理优势：

- 效率：表面处理具有持久保持性（能较长时间保持较高的达因值，不易衰减）
- 经济效益：成本较低，只需很低电压
- 便利性：在正常大气压下就可进行，无需抽真空
- 实用性：能够处理很多种材料



Enercon Plasma3™ 3D 大气等离子处理系统

可以处理的材料: ABS EPD EVA PMMA HDPE LDPE TPU PC PE PET PP PS PU PVC PBT ASA

哪些场合需要进行表面处理：

- 印刷行业：**在印刷前进行表面处理，从而提高与油墨的粘着力，使得印刷更容易、更可靠或者原来根本不能进行印刷的表面可以进行印刷。
- 喷涂：**注塑材料或热成型材料在进行喷漆或描绘之前要进行表面处理，不仅能提高表面的粘着力，更大大提高油漆在物体表面的持久性，且不易脱落。
- 涂布行业：**装饰品、门窗、框架及挤出成型物品等需要在表面进行涂布以达到保护物体表面不受环境侵蚀的作用，医疗器械也经常需要在器械表面进行抗菌及抗生素物质的涂布。
- 复合行业：**用来提高粘合剂与复合材料之间的粘结强度，应用于医疗与汽车行业不仅能提高复合强度，更能起到清除复合材料表面杂质的作用（如灰尘、油脂、氧化物等），有些行业会使用MEK、三氯乙烯、甲苯、丙酮等有机溶剂来进行清洗，但有机溶剂蒸发后的残留会影响复合性能。
- 标签行业：**常需在瓶子、盒子及盖子等物体表面粘贴标签，为了避免印刷的标签容易剥离、脱落，就需对材料表面进行三维处理来提高商标的粘帖强度。



医疗行业

耳鸣管
导尿管



电子行业

手机
PDA/掌上宝



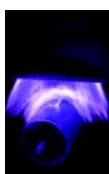
包装行业

盖/盒子
瓶子/杯子



工业用

软管/硬管
成型管



其它

光学镜
纤维

